



LightWELD

Лазерная сварка

УСТАНОВКА ДЛЯ ОТВЕТСТВЕННОЙ
РУЧНОЙ ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ

LightWELD Лазерная сварка

LightWELD – лучшее решение на рынке ручных лазерных аппаратов. Гарантируем качество, надёжность, простоту и скорость на всех этапах приобретения и эксплуатации оборудования.

Линейка лазерных сварочных аппаратов LightWELD – это промышленное оборудование для задач по сварке тонкого и толстого металла. Каждая модель LightWELD разработана с учётом потребности определённого сегмента рынка пользователей и их задач по сварке.

LightWELD XR

Флагман в линейке LightWELD

Уменьшенный в 2 раза диаметр пятна нагрева позволяет:

- сваривать металлы с глубиной проплавления до 7 мм
- качественно сваривать высокоотражающие и сложносвариваемые металлы
- ещё меньше зона термического воздействия

Функция очистки до и после сварки улучшает качество и экономит время.



Таблица толщин

	LightWELD XR Уникальные возможности по сварке и очистке	LightWELD XC Узнаваемое качество сварки и расширенные возможности по очистке	LightWELD XR Lite Проверенное качество для простых задач по сварке
Предустановленные возможности по сварке нержавеющей, низкоуглеродистой и оцинкованной стали	до 7 мм	до 4 мм	до 4 мм
Предустановленные возможности по сварке алюминия АМг и АМц	до 6.5 мм	до 4 мм	до 3 мм
Предустановленные возможности по сварке алюминия АМгб	до 3 мм	-	-
Предустановленные возможности по сварке титана и никелевых сплавов	до 5 мм	-	-
Предустановленные возможности по сварке меди	до 2 мм	-	до 1 мм
Ширина зоны очистки	до 15 мм	до 15 мм	-
Возможность сварки с присадочной проволокой	Да	Да	Да



Преимущества лазерной сварки:

- высокая скорость сварки и отсутствие постобработки
- минимальное и локальное тепловложение при сварке обеспечивает минимальные поводки и максимальную прочность
- простота в подключении, обучении и эксплуатации
- уникальные сварочные возможности

Очистка до и после сварки:

- переналадка между сваркой и очисткой 30 секунд
- сверхмощный импульсный режим для очистки с минимальным тепловложением

Конкурентные преимущества LightWELD:

- производство, сервис и поддержка на территории РФ
- лучшая производительность сварки и форм-фактор
- предустановленные и ручные режимы для сварки – не нужно заниматься отладкой режимов
- обучение и пусконаладочные работы при поставке
- непрерывный цикл улучшения оборудования и поддержки

LightWELD

Вся линейка лазерных сварочных аппаратов

Основные прикладные отличия

	LightWELD XR	LightWELD XC	LightWELD XR Lite	Традиционные методы сварки
Скорость	До 4 раз быстрее, чем TIG-сварка	До 4 раз быстрее, чем TIG-сварка	До 4 раз быстрее, чем TIG-сварка	Средняя
Качество сварки	Улучшенное качество сварки за счёт предварительной очистки	Улучшенное качество сварки за счёт предварительной очистки	Стабильный высокий результат сварки	Зависит от сварщика
Коробление и деформации	Почти отсутствуют	Незначительные	Почти отсутствуют	Высокие значения
Зона термического влияния	Минимально возможная	Малая	Минимально возможная	Большая
Освоение	Высокие результаты в первые часы сварки	Высокие результаты в короткие сроки	Высокие результаты в короткие сроки	В несколько этапов
Гибкость в выборе материала	Расширенный диапазон материалов, включая высокоотражающие металлы, без переналадки	Широкий диапазон материалов, переналадка не требуется	Широкий диапазон материалов, переналадка не требуется	Ограниченный диапазон материалов, требует переналадки
Функция зачистки до и после сварки	Да	Да	Нет	Нет
Простота в подборе режима сварки	Очень просто: ещё проще настройки и расширенная библиотека предзаписанных режимов	Просто, большая библиотека предзаписанных режимов	Просто, большая библиотека предзаписанных режимов	Сложно
Сканирование луча	Да, ширина обработки до 5 мм при прямолинейном движении пистолета	Да, ширина обработки до 5 мм при прямолинейном движении пистолета	Да, ширина обработки до 5 мм при прямолинейном движении пистолета	Нет (движение осуществляется вручную)

LightWELD XR

Причины быть лучшим

- Производительный одномодовый лазер на 1500 W
- Уменьшенный диаметр лазерного луча для увеличения глубины проплавления и качества сварки
- Улучшенные параметры оптического пистолета
- Оптимизированные библиотечные режимы
- Улучшенное ПО
- Простота интеграции в механизированные и автоматизированные системы

В итоге:

- В 6 раз выше плотность оптической мощности
- Ещё меньше зона термического влияния
- Ещё более простые настройки и быстрый ВВОД в эксплуатацию



Прочная и герметичная сварка медной трубы толщиной 2 мм к медному фланцу толщиной 3 мм



Высокопроизводительный режим очистки до и после сварки

LightWELD

Интуитивное управление + простота
ввода в эксплуатацию

Частота колебаний лазерного луча

0–300 Гц: Для обеспечения однородности шва при быстрой проводке необходимо повысить частоту колебаний.

Ширина колебаний лазерного луча

0–5 мм: Чем больше ширина колебаний, тем больше ширина сварного шва (при этом уменьшается глубина проплавления по всей ширине).

Кнопка аварийной остановки и ключ включения установки

Крок 1

Включение подачи газа.

Крок 2

Включение лазерного излучения.



1

220 В, 1 фаза,
макс. 24 А



2

Стандартный газовый
баллон с редуктором



3

Клемма контакта
для цепи безопасности

Мощность лазера

150–1500 Вт: Мощность определяет скорость проводки сварочного пистолета и глубину проплавления.

Выбор программы сварки

1. Используйте кнопки переключения режимов (стрелка вправо/влево), чтобы выбрать номер программы.

2. Чтобы переключить подгруппу библиотечных режимов, удерживайте кнопку переключения режимов (стрелка вправо/влево) в течение 2 секунд (таблица режимов будет в комплекте поставки Вашего LightWELD).

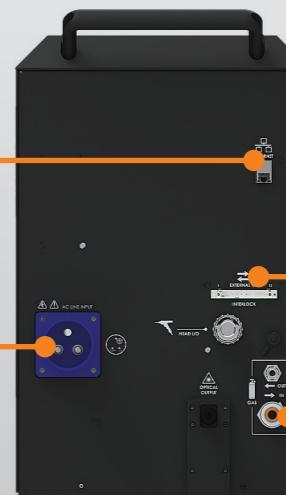
Сохранение программы сварки

1. Нажмите и удерживайте обе кнопки переключения режима в течение 3 секунд.

2. Когда экран перестанет мигать – программа сохранена.

Сброс программы к заводским настройкам

Нажмите и удерживайте обе кнопки переключения режима в течение 10 секунд.



Подключение по Ethernet
для управления
параметрами установки
через web-интерфейс

Разъём питания 220 В

Входы/выходы управления
и блокировок безопасности

Быстроэъемный разъём
подключения газовой
магистрали



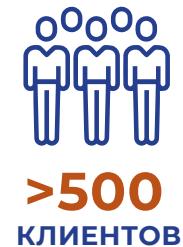
МИРОВОЙ ЛИДЕР ЛАЗЕРНОЙ ИНДУСТРИИ

«ВПГ Лазеруан» (ранее НТО «ИРЭ-Полюс») — российская компания, созданная выдающимся советским учёным Валентином Павловичем Гапонцевым, основателем международной научно-технической корпорации IPG Photonics Corporation. «ВПГ Лазеруан» разрабатывает и серийно производит высокоэффективные волоконные лазеры и усилители, оптические компоненты, узлы, модули, приборы, подсистемы и системы для:

- Промышленных комплексов лазерной резки, сварки, наплавки, легирования, термообработки, маркировки, очистки.
- Научных исследований.
- Волоконной, атмосферной и спутниковой оптической связи, кабельного телевидения.
- Хирургии и биомедицины.
- Оптической локации, дистанционного контроля промышленных объектов и атмосферы.
- Контрольно-измерительных систем, сенсорики.

С целью внедрения инновационных лазерных технологий в производство «ВПГ Лазеруан» на протяжении многих лет активно сотрудничает с ведущими отечественными машиностроительными, металлургическими, железнодорожными и автотранспортными предприятиями и поставляет своим заказчикам более 600 видов ультратехнологичного лазерного оборудования. Многие приборы и системы не имеют аналогов на мировом рынке высоких технологий. Все ключевые компоненты волоконной лазерной технологии изготавливаются на собственном производстве, что даёт:

- Быструю разработку продуктов.
- Эффективные методы производства.
- Лучшие в отрасли сроки доставки продукции.
- Более прогрессивные и качественные решения.
- Высочайший КПД от розетки, что в целом снижает потребление энергии и затраты.



 ООО «ВПГ ЛАЗЕРУАН»
WWW.VPGLASERONE.RU
WWW.LIGHTWELD.RU

 +7(496) 255-74-46
mail@vpqlaserone.ru

 VPG LASERONE

